



DETERMINAZIONE DEL SEGRETARIO GENERALE N. 436 DEL 7 giugno 2011

SERVIZIO AMMINISTRAZIONE – IMPEGNO DI SPESA PER ONERI CONDOMINIALI – GESTIONE ORDINARIA ESERCIZIO 01/01/2009–31/12/2009 - IMMOBILI DI PROPRIETA' UNIRE - CONDOMINIO VIA SOMMACAMPAGNA, 9 ROMA

IL SEGRETARIO GENERALE

VISTO il d.lgs. 29 ottobre 1999, n. 449, *“Riordino dell’Unione Nazionale per l’Incremento delle Razze Equine (UNIRE), a norma dell’art. 11 della legge 15 marzo 1997 n. 59”*;

VISTO il decreto-legge 24 giugno 2003, n. 147, convertito nella legge 1° agosto 2003, n. 200, recante proroga di termini e disposizioni urgenti ordinamentali;

VISTO lo Statuto dell’UNIRE approvato con decreto del Ministro delle politiche agricole e forestali di concerto con il Ministro dell’economia e delle finanze in data 2 luglio 2004;

VISTA la deliberazione commissariale del 23 maggio 2011, n. 58, di conferimento dell’incarico di Segretario generale dell’UNIRE;

VISTO il d.lgs. 30 marzo 2001, n. 165, *“Norme generali sull’ordinamento del lavoro alle dipendenze della Pubblica Amministrazione”*;

VISTO il d.P.R. 27 febbraio 2003, n. 97 *“Regolamento concernente l’amministrazione e la contabilità degli enti pubblici di cui alla legge 20 marzo 1975, n. 70”*;

VISTO il Regolamento di amministrazione e contabilità dell’Unire approvato con decreto interministeriale 5 marzo 2009;

ATTESO che l’UNIRE è proprietario di porzioni del fabbricato sito in Roma alla via Sommacampagna n. 9, piano 2, 3, 6 scala 01 - Identificativo catastale: foglio 474, particella 109, sub. 7 - dati di classamento: Z.C. 001, Cat. A10, Cl. 4, Cons. 46, Superf. Cat. 1436;

CONSIDERATO che da ciò deriva l’assunzione, in capo all’UNIRE, degli oneri condominiali per la gestione ordinaria degli immobili di proprietà sopra indicati;

VISTO il verbale, in data 15.12.2010, dell’assemblea dei condomini del richiamato Condominio dal quale risulta che è stato approvato il rendiconto della gestione per l’anno 2009 contenente il



bilancio consuntivo delle spese della gestione ordinaria 1.01.09-31.12.09 per € 73.435,53 ed il relativo piano di riparto, nonché il conto economico e situazione patrimoniale per lo stesso esercizio;

CONSIDERATO che degli oneri sopra indicati all'UNIRE fa capo, in base ai millesimi di riferimento, la somma di € 6.766,32;

ATTESA la necessità di provvedere all'assunzione dell'impegno di spesa per € 521,65 ad integrazione degli impegni in precedenza assunti per oneri condominiali-gestione ordinaria del condominio sopra indicato;

VISTA la nota commissariale inviata al Ministero vigilante in data 12.05.2011 prot. 27637 secondo la quale, nelle more dell'approvazione del bilancio di previsione, le spese dell'Ente possono essere disposte laddove le stesse siano da considerarsi obbligatorie o indispensabili e, limitatamente per ogni mese, ad un dodicesimo dei corrispondenti stanziamenti di spesa previsti nel bilancio preventivo 2010, ovvero nei limiti della maggiore spesa necessaria qualora si tratti di spese non suscettibili di impegno e pagamento frazionabili;

VISTA la nota prot. n. 9236 del 20.05.2011 ricevuta il 25 maggio 2011 con la quale il Ministero vigilante, non ritenendo ipotizzabile un'interruzione delle operazioni finanziarie con conseguente stasi dell'attività istituzionale, ha confermato che l'Ente debba valutare la possibilità di procedere ad assumere impegni per le spese obbligatorie ed indispensabili, per dodicesimi e sempre nei limiti del bilancio preventivo 2010;

CONSIDERATO che la spesa di che trattasi, essendo inerente al pagamento di oneri condominiali, è da ritenersi obbligatoria ed indispensabile;

VISTO il cap. 112.010 "Spese condominiali", che presenta la necessaria disponibilità e la compatibilità della spesa con il limite del dodicesimo dello stanziamento del bilancio di previsione 2010;

DETERMINA

di impegnare la spesa complessiva di € 521,65 relativa agli oneri condominiali - gestione ordinaria esercizio 1/01/2009 - 31/12/2009 - da erogare al Condominio di via Sommacampagna, 9 Roma



per gli immobili di proprietà UNIRE siti in detta via, sul capitolo 1.1.2.010 " Spese condominiali " dell'esercizio finanziario 2011.

F.TO IL SEGRETARIO GENERALE
Francesco Ruffo